BOGOTÁ | SECRETARÍA DE GOBIERNO

Al contestar por favor cite estos datos:
Radicado No. 20235430029913
Fecha: 24-05-2023
20235430029913

MEMORANDO

Bogotá, Mayo 24 de 2023

PARA: JULIO CESAR BARRERA
Encargado Almacén

DE: JUAN CARLOS TRIANA RUBIANO
ALCALDE LOCAL SAN CRISTOBAL

ASUNTO: SOLICITUD INGRESO EXTEMPORANEO/EGRESO ALMACÉN Y RECIBO A SATISFACCIÓN

Dando cumplimiento a las obligaciones del contrato de compraventa No.664 de 2022 Modalidad (licitación Pública, mínima cuantía, Selección abreviada), suscrito entre el Fondo de Desarrollo Local de San Cristóbal y DISTRIBUIDORA **Y COMERCIALIZADORA E W EL TRIANGULO SAS.** con fecha de inicio 04 de enero del 2023, fecha final 18 de mayo del 2023 y cuyo objeto es "DOTACIONES LOGISTICAS A ORGANISMOS DE SEGURIDAD EN LA LOCALIDAD DE SAN CRISTOBAL". se relacionan a continuación los elementos recibidos a satisfacción según revisión y conteo el día 16 de mayo de 2023, según factura número **E 571** con fecha 18/05/2023 por valor de $$ 396.865.000 con el fin de que se realice respectivo ingreso y/o salida del almacén para los elementos a continuación descritos:

Ítem	Descripción	Impto. Cargo	Cantidad	Vr. Unitario	Vr. Bruto
1	SILLAS INTERLOCUTORAS 1. ESPALDA: MATERIAL DE LAS CARCASAS: POLIPROPILENO, ESPUMA LAMINADA DE 5 CM DEESPESOR, COLOR VARIEDAD DE COLORES DISPONIBLES, DIMENSIONES: 48 CM DE ANCHO X 33 CM DE ALTO, MATERIAL DEL TAPIZADO: PAÑO ESCOCIA DE UNO X UNO; COLOR A ELECCIÓN. 2. ASIENTO: MATERIAL DE LAS CARCASAS: POLIPROPILENO, ESPUMA LAMINADA DE 5 CM DE ESPESOR, COLOR: VARIEDAD DE COLORES DISPONIBLES, DIMENSIONES: 47 CM DE ANCHO X 43 CM DE PROFUNDIDAD MATERIAL DEL TAPIZADO: PAÑO ESCOCIA DE UNO X UNO; COLOR A ELECCIÓN. 3. ESTRUCTURA: TUBERÍA OVALADA EN ACERO CALIBRE 18 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA, COLOR NEGRO, ALTURA HASTA EL ASIENTO: 50 CM, ALTURA TOTAL: 83 CM. 4. GARANTÍA: 1 AÑO POR DEFECTOS DE FÁBRICA. RESISTENCIA MÁXIMA DE PESO: 90 KG.	19%	30	$ 275.000	$ 8.250.000

2	SILLA ERGONOMICA OFICINAS SILLA GIRATORIA, GRADUACIÓN ALTURA ASIENTO 45 CM - 53 CM ESTRUCTURA EN RESINA PLÁSTICA (PA6) ESPALDAR MEDIO ALTOY RECLINABLE HASTA 25° MARCO EN RESINA PLÁSTICA COLOR NEGRO (PA6 + FIBRA DE VIDRIO 30%), ESPALDAR EN MALLA (POLYELASTOMER SOURCED WITH DUPONT™ HYTREL®) O TAPIZADO EN TELA, ESPUMA LAMINADA EN POLIURETANO, DENSIDAD 30 KG/㎥ Y ESPESOR 20MM, ACABADOS ESPALDAR EN MALLA: PRESENTAR MUESTRAS PARA ESCOGENCIA. ACABADOS ESPALDAR EN TELA: COLORES PARA ESCOGENCIA ASIENTO: CUBIERTA, EXTERNA EN POLIPROPILENO (PA6 + FIBRA DE VIDRIO 30%) ESPUMA MOLDEADA EN OLIURETANO, DENSIDAD 43KG/㎥Y ESPESOR 40MM, TAPIZADO EN TELA (POLIÉSTER ANTI FLUIDOS) TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER APOYO LUMBAR SI, INCLUIDO ENEL DISEÑO DELESPALDAR TENSIÓN A TRAVÉS DE PERILLA DE ACUERDO ALPESO DEL USUARIO BASE 5 APOYOS BASE EN RESINA PLÁSTICA COLUMNA DE GAS EGULACIÓN DE GRADUACIÓN DE ALTURA A GAS (NITRÓGENO COMPRIMIDO), RANGO DE GRADUACIÓN 8CM. RODACHINAS PARA PISO DURO BRAZOS FIJOS, EN POLIPROPILENO Y APOYABRAZOSEN URETANO CAPACIDAD DE PESO (KG) 150KG.	19%	30	$ 1.050.000	$ 31.500.000
3	PUESTO DE TRABAJO 120x120 x 0.60 EN L OFICINAS DIMENSIONES: ALTURA: 0.75 CMS, ANCHO: 0.60 CMS, LARGO: 1.20 X 1,20 CMS. COMPUESTO POR UNA SUPERFICIE RECTA DE 120 MTS X 0.60 MTS, EN 30 MM DE ESPESOR CON BALANCE EN LA PARTE INFERIOR, TIPO BAKER Y EN LA PARTE SUPERIOR ENCHAPADO EN FORMICA DE ALTA RESISTENCIA F8, COLOR A ESCOGER Y CANTO RÍGIDO DE 2 MM DE ESPESOR, CON PASA CABLES Y SU RESPECTIVA TAPA, CAJONERA METÁLICA 2 X 1, DOS (02) GAVETASAUXILIARES Y UNA (01) DE ARCHIVO, FABRICADA EN LAMINA DE ACERO COLD ROLLED CAL. 22, TERMINADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO, CORREDERA FULL EXTENSIÓN TIPO PESADO PARA LAS TRES(3) GAVETAS, SISTEMA DE SEGURIDAD DE CERRADURA DE TRAMPA GENERAL, ARCHIVO FRONTAL DE 38 CM DE FRENTE, COSTADOS AUTO SOPORTADOS CON SU RESPECTIVA VIGA CONDUCCIÓN DE CABLEADO Y FALDERO (FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO COLD ROLLED CAL. 20, TERMINADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA.	19%	25	$ 1.400.000	$ 35.000.000
4	SILLA GERENCIAL OFICINAS SILLAS GERENCIALES: SILLA GIRATORIA, CON GRADUACIÓN DE ALTURA, ASIENTO 48 CM - 59 CM, ESPALDAR ALTO, RECLINABLE CON BLOQUEO EN 5 POSICION ES, MARCO EN RESINA PLÁSTICA, EN MALLA, PE 50% + POLIESTER 50%, ASIENTO INTERNO DE MADERA DE 14 MM DE ESPESOR, CONCHA PLÁSTICA EN PP – OLIPROPILENO, ESPUMA MOLDEADA DENSIDAD 52-55 KG/M3 EN PU - POLIURETANO, ESPESOR 5 CM, CON GRADUACIÓN DE PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO, MECANISMO SYNCRO CON BLOQUE EN DIFERENTES POSICIONES Y GRADUACIÓN DE PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO, BASE DE 5 APOYOS CROMADA, DIÁMETRO 70 CM, COLUMNA DE GAS, REGULACIÓN DE GRADUACIÓN DE ALTURA 120L/ 400N, RODACHINAS EN NYLON NEGRAS, DIÁMETRO 50 MM, CAPACIDAD DE CARGA 40 KG POR RODACHINAS, OPCIÓN RODACHINAS PARA PISO DURO, BRAZOS AJUSTABLES EN ALTURA, APOYABRAZOS EN POLIURETANO (PU), TAPIZADO EN PAÑO TIPO MALLA, ASIENTO OPCIONES SOLO ASIENTO, TELAS PVC + BASE TEXTIL POLIÉSTER CAPACIDAD DE PESO (KG) HASTA 150 KG, CON DESCANSA BRAZOS GRADUABLES EN ALTURA, ANCHO Y PROFUNDIDAD GARANTÍA 02AÑOS MÍNIMOS, EN CONDICIONES NORMALES DE DESGASTE.	19%	20	$ 1.400.000	$ 28.000.000

5	SILLA TANDEM 3 PUESTOS OFICINAS DIMENCIONES: ANCHO: 183 CM, ALTO: 78 CM, PROFUNDIDAD: 64CM. TANDEM DE 3 PUESTOS EN ACERO Y CROMO CON RECUBRIMIENTO DE PINTURA ELECTROSTATICA CAL 16 (1,5 mm), ASIENTO EN LÁMINA MICROPERFORA DA, PATAS, BRAZOS Y COSTADOS EN ACERO CROMADO NIVELADORES EN COLD ROLLED CROMADO Y VIGA EN ACERO Y CROMO CALIBRE 14 (1,8 mm) DE COLOR NEGRO, CADA ASIENTO PUEDE SOPORTAR 120KG DE PRESION ESTATICA.	19%	5	$ 750.000	$ 3.750.000
6	ARMARIO METALICO 2 PUERTAS 4 COMPARTIMIENTOS DIMENSIONES: ALTURA: 1.80 MTS, ANCHO: 0.90MTS, FRENTE: 0.45MTS. DESCRIPCIÓN: ARMARIO METALICO EN MATERIAL LAMINA DE COLD ROLLER CALIBRE 24, CAPACIDAD DE CARGA 270 KG, ESPESOR MARCO 0,5 MM, MARCO PRINCIPAL 0,8 MM, 4 ENTREPAÑOS GRADUABLES, PUERTAS ABATIBLES CON BISAGRA INTERNA SOLDADA CERRADURA CONLLAVE,PROCESODELIMPIEZA DEL METALPLAFORIZACIÓN SIN CONSUMO DE AGUA, LOS NIVELADORES CON ESPIGO ESTÁ N PROTEGIDOS CON POLIPROPILENO PARA EVITAR RALLADURAS EN EL PISO, ACABADOEN PINTURA EN POLVO ELECTROESTATICA COLOR A ESCOGER.	19%	10	$ 1.050.000	$ 10.500.000
7	COMODA METALICA CÓMODA METÁLICA. MUEBLE PERSONAL CONSTRUIDO EN LÁMINA CON PUERTAS (UNA PARA CADA COMPARTIMIENTO) Y ENTREPAÑOS, UTILIZADO PARA GUARDAR ROPA Y DEMÁS OBJETOS DE USO PERSONAL. COMPARTIMIENTO. CADA UNA DE LAS SECCIONES, ABSOLUTAMENTE INDEPENDIENTES EN QUE SE DIVIDE EL INTERIOR DE UNA CÓMODA. DIVISIÓN. LÁMINA VERTICAL, LA CUALSEPARA LOS COMPARTIMIENTOS. ENTREPAÑO. CUALQUIERA DE LAS SUBDIVISIONES HORIZONTALES INTERNAS DE LOS COMPARTIMIENTOS. ESPALDAR. PARTE POSTERIOR DE LA CÓMODA CONFORMADA POR UNA SOLA LÁMINA. LATERALES. LÁMINASINDIVIDUALESSITUADAS A LOSLADOS DE LA CÓMODA. PISO. LÁMINA HORIZONTAL INFERIOR DE LA CÓMODA, SITUADA A UNA ALTURA CONSIDERABLE DEL SUELO. TAPA. LÁMINA SUPERIOR QUE CUBRE LA CÓMODA, QUE SE UBICA SOBRE LOS LATERALESY EL ESPALDAR	19%	30	$ 1.500.000	$ 45.000.000

8	ARCHIVADOR RODANTE SEGÚN MEDIDAS LA ESTANTERÍA DEBERÁ TENER UNA DISTRIBUCIÓN INTERNA DE 5 ESTANTES CADA UNO DE 30 CM DE ALTO POR 120 CM DE ANCHO DISTRIBUIDA CADA ESTANTE UNO ENCIMA DE OTRO CUBRIENDO UN TOTAL DE: FONDO: 40 CM, ALTO: 220 CM, LARGO: 80 CM DIMENSIONES EXTERNAS: ANCHO: 120 CM, ALTO: 220 CM, LARGO: 330 CM. MEDIDAS QUE SÉ QUE SE PODRÁN AJUSTAR DE ACUERDO CON EL FORMATO DE LA DOCUMENTACIÓN. DISEÑO: INCLUYE UNA APERTURA FRONTAL CON PLIEGUE EN EL COSTADO IZQUIERDO Y PESTAÑA PARA SU MANIPULACIÓN. LOS ESTANTES DEBEN ESTAR CONSTRUIDOS EN LÁMINAS METÁLICAS SÓLIDAS, RESISTENTES Y ESTABLES. LA BALDA SUPERIOR DEBE ESTAR A UN MÁXIMO DE 170 CM, PARA FACILITAR LA MANIPULACIÓN Y EL ACCESO DEL OPERARIO A LA DOCUMENTACIÓN. CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO, SE DEBERÁN ANCLAR LOS ESTANTES CON SISTEMAS DE FIJACIÓN A PISO. LA ESTANTERÍA NO IRÁ RECOSTADA SOBRE LOS MUROS Y SE DEBE DEJAR UN ESPACIO MÍNIMO DE 10 CM. CONTAR CON ELEMEN TOS DE CONTROL Y AISLAMIENTO QUE GARANTICEN LA SEGURIDAD DE LOS ACERVOS DOCUMENTALES. LOS DEPÓSITOS DEBEN TENER IGUALMENTE SISTEMAS QUE PERMITAN LA EXTRACCIÓN O EVACUACIÓN AUTOMÁTICA DEL AGUA EN CASO DE INUNDACIÓN. EL ESPACIO DE CIRCULACIÓN ENTRE CADA MÓDULO DE ESTANTES DEBE TENER UN MÍNIMO DE 10 CM. DISTRIBUCIÓN DE ESTANTERÍAS: LA ESTANTERÍA NO IRÁ RECOSTADA SOBRE LOS MUROS A ESTANTERÍA DEBERÁ TENER UN SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN VISUAL DE LA DOCUMENTACIÓN ACORDE CON LA SIGNATURA OPOGRÁFICA. LA MANIPULACIÓN, TRANSPORTE Y SEGURIDAD DE LA DOCUMENTACIÓN MANTENIMIENTO: ESTANTERÍA QUE GARANTICE LA FÁCIL LIMPIEZA DE LOS ACERVOS DOCUMENTA LES Y MANIPULACIÓN DEL FUNCIONA RIO ENCARGADO. LOS DEPÓSITOS SE DIMENSIONARÁN TENIENDO EN CUENTA LAS DIMENSIONES DE LOS LUGARES DESTINADOS PARA TAL FIN UBICADO. EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEABLE DE ALTA RESISTENCIA	19%	1	$ 11.200.000	$ 11.200.000
9	MUEBLE ESCRITORIO CAI DIMENSIONES: ALTURA: 0.75 CMS, ANCHO: 0.60 CMS, LARGO: 1.80 CMS PARTES: SUPERFICIE EN AGLOMERADO DE 30 MM ENCHAPADA EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR F8, CON CONTRACARA ENCHAPADA EN BALANCE F5. CANTOS ENCHAPADOS EN CANTO RECTO (RÍGIDO). LA SUPERFICIE DEBE LLEVAR DOS PASACABLES INYECTADOS EN PLÁSTICO. BASE SOPORTE METÁLICA DE 0.50 DE ANCHO EXTERIOR ENTRE TUBOS, EN H, FABRICADA EN TUBOS CR DE 2 CON PLATINA DE FIJACIÓN EN PLATINA DE 1/8 Y NIVELADORES. UN FALDERO EN LÁMINA COLD ROLL TERMINADO EN PINTURA ELECTRO ESTÁTICA. UNA CAJONERA 2X1 DE 0.70 ALTO X 0.37 ANCHO X 0.50 M DE FONDO Y 4 SOPORTES NIVELADORES, CON RIELES EXTENSIBLES, CERRADURA DE SEGURIDAD EMPUJE PARA CERRAR GIRO LLAVE 90 GRADOS A LA DERECHA O A LA IZQUIERDA PARA ABRIR CUERPO Y TAPÓN EN LATÓN, PINES ALPACA Y ACERO INOXIDABLE, MECANISMO DEL CILINDRO: SISTEMA DE TAMBOR DE PINES DE ALTA PRECISIÓN Y LLAVE DE APLACA REVERSIBLE CON CABEZAL DE PLÁSTICO E INSERTOS DE COLOR TAMBIÉN DISPONIBLE EN ALPACA OPCIONES DE CILINDRO LLAVES DIFERENTES, LLAVE IGUALADA LLAVE MAESTRA «3 EN 1» (COMBINACIÓN	19%	9	$ 1.100.000	$ 9.900.000

	INTERCAMBIABLE), NO ES NECESARIO HERRAJES PARA ESTE TIPO DE MUEBLE. ACABADOS: TODAS LAS PARTES METÁLICAS ACABADAS EN PINTURA EN POLVO EPOXIPOLIESTER DE APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA				
10	SILLA GIRATORIA (ERGONOMICA-SECRETARIAL) SILLA GIRATORIA, GRADUACIÓN ALTURA ASIENTO 45 CM - 53 CM ESTRUCTURA EN RESINA PLÁSTICA (PA6) ESPALDAR MEDIO ALTOY RECLINABLE HASTA 25° MARCO EN RESINA PLÁSTICA COLOR NEGRO (PA6 + FIBRA DE VIDRIO 30%), ESPALDAR EN MALLA (POLYELASTOMER SOURCED WITH DUPONT™ HYTREL®) O TAPIZADO EN TELA, ESPUMA LAMINADA EN POLIURETANO, DENSIDAD 30 KG/m³ Y ESPESOR 20MM, ACABADOS ESPALDAR EN MALLA: PRESENTAR MUESTRAS PARA ESCOGENCIA. ACABADOS ESPALDAR EN TELA: COLORES PARA ESCOGENCIA ASIENTO: CUBIERTA EXTERNA EN POLIPROPILENO (PA6 + FIBRA DE VIDRIO 30%) ESPUMA MOLDEADA EN POLIURETANO, DENSIDAD 43KG/m³Y ESPESOR 40MM, TAPIZADO EN TELA (POLIÉSTER ANTI FLUIDOS) TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER APOYO LUMBAR SI, INCLUIDO ENEL DISEÑO DELESPALDAR TENSIÓN A TRAVÉS DE PERILLA DE ACUERDO ALPESO DEL USUARIO BASE 5 APOYOS BASE EN RESINA PLÁSTICA COLUMNA DE GAS REGULACIÓN DE GRADUACIÓN DE ALTURA A GAS (NITRÓGENO COMPRIMIDO), RANGO DE GRADUACIÓN 8CM. RODACHINAS PARA PISO DURO BRAZOS FIJOS, EN POLIPROPILENO Y APOYABRAZOSEN URETANO CAPACIDAD DE PESO (KG) 150KG	19%	9	$ 1.050.000	$ 9.450.000
11	MUEBLE LOCKER 9 COMPARTIMIENTOS DIMENSIONES: ALTURA: 1.85 MTS, ANCHO: 1.00 MTS, PROFUNDIDAD: 0.35 MTS. PARTES: 2 LATERALES Y 2 DIVISORES EN LÁMINA CR CAL 20 CON REFUERZOS VERTICALES ESTRRUCTURALES QUE ALOJEN LAS BISAGRAS 1 TECHO EN CR CAL 20 05. 1 PISO EN LÁMINA CR CAL 18 CON REFUERZO ESTRUCTURAL SOLDADO EN LÁMINA CR CAL 18 CON FRENTE (ZÓCALO) DE ALTURA 50 MMS. 6 ENTREPAÑOS FIJOS EN LÁMINA CR CAL 20 DE20 MM DEESPESOR (SIN LUCES QUE PERMITAN ACCESO AL INF O SUP) 1 ESPALDAR COMPLETO EN LÁMINA CR CAL 20, 9 PUERTAS EN LÁMINA CR CAL 20 CON REFUERZOS VERTICALES ESTRUCTURALES SOLDADOS QUE ALOJAN LAS BISAGRAS. PERFORACIONES PARA VENTILACIÓN QUE NO DEBEN PERMITIR EL ACCESO VISUAL AL INTERIOR DE LOS LOCKERS, 2 BISAGRAS ACODADAS DE AJUSTE TRIIMENSIONAL Y APERTURA DE 135, GRADOS POR CADA PUERTA MANIJAS PLÁSTICAS EMBEBIDAS, NO DEBEN SOBRESALIR MAS DE UN CENTÍMETRO DEL FRENTE DE LAS PUERTAS 1 CERRADURA DE CILINDRO GIRATORIO CON PALANCA DE CIERRE (TIPO GUANTERA) ACABADOS: TODAS LAS PARTES METÁLICAS ACABADAS EN PINTURA EN POLVO EPOXIPOLIESTER DE APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA. TIPOLOGÍA 1A- MUEBLE METÁLICO DE 9 COMPARTIMIENTOS CADA UNO CON PUERTA Y CERRADURA INDEPENDIENTE.	19%	9	$ 1.800.000	$ 16.200.000

12	MUEBLE DE ASEO DIMENSIONES: ALTURA: 1.85 MTS, ANCHO: 0.60 MTS, PROFUNDIDAD: 0.30 MTS. PARTES: 2 LATERALES EN LÁMINA CR CAL 20 CON REFUERZOS VERTICALES ESTRRUCTURALES SOLDADOS QUE ALOJEN LAS BISAGRAS1 TECHO EN CR CAL 20 1 ZÓCALO ESTRUCTURAL DE ALTURA 50 MMS 1 ENTREPAÑO FIJO EN LÁMINA CR CAL 20 DE 20 MM DE ESPESOR A ALTURA 1.50 Y TRES GANCHOS PARA ESCOBA SOBRE UN SOPORTE EN LÁMINA CAL 18 SOLDADO AL ESPALDAR, 1 ESPALDAR COMPLETO EN LÁMINA CR CAL 20 1 PUERTA EN LÁMINA CR CAL 20 CON REFUERZOS VERTICALES, ESTRUCTURALES SOLDADOS QUE ALOJAN LAS BISAGRAS. PERFORACIONES PARA VENTILACIÓN QUE NO DEBEN PERMITIR EL ACCESO VISUAL AL INTERIOR DEL MUEBLE, 3 BISAGRAS ACODADAS DE AJUSTE TRIDIMENSIONAL Y APERTURA DE 135 GRADOS 1 CERRADURA DE CILINDRO GIRATORIO CON PALANCA DE CIERRE, 1 MANIJA EMBEBIDA, NO DEBEN SOBRESALIR MAS DE UN CENTÍMETRO DEL FRENTE DE LAS PUERTAS NOTA: ESTE MUEBLE DEBERÁ PRODUCIRSE IZQUIERDO O DERECHO DEPENDIENDODE LA CONFIGURACIÓN DEL CAI ACABADOS: TODAS LAS PARTES METÁLICAS ACABADAS EN PINTURA EN POLVO EPOXIPOLIESTER DE APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA. TIPOLOGÍA 4 - MUEBLE METÁLICO CON CERRADURA, SIN PISO Y CON UN ENTREPAÑO A ALTURA 1.50 Y 3 GANCHOS PARA COLGAR ESCOBAS.	19%	9	$ 1.200.000	$ 10.800.000
13	SILLA TIPO CAJERO DIMENSIONES: DESCRIPCIÓN: SILLA GIRATORIA TIPO CAJERO, CON VARIACIÓN DE ALTURA DE 30 A 35 CM Y PROFUNDIDAD DE 6 CM DEL ESPALDAR POR MEDIO DE PERILLA; ESTRUCTURA DE SOPORTE EN LÁMINA CR TROQUELADA CON ACABADO EN PINTURA EPOXICA COLUMNA DE GAS CON RANGO DEAJUSTE SENCILLOA CUALQUIER PUNTO DEL RECORRIDO DE 57 A 81 CM. BASE DE 5 APOYOS CON DIAMETRO APROXIMADO DE 65 CM, SOPORTAD A SOBRE DESLIZADORES PLÁSTICOS; CON RUEDAS AUTOFRENADAS PARA PISO DURO. ASIENTO Y ESPALDAR FABRICADOS EN POLIURETANO DE PIEL INTEGRAL TEXTURADACON UN ESPESOR MÍNIMO DE 10MM. EL ESPALDAR DEBE TENER EN SU CARA POSTERIOR EL ESCUDO DE LA POLICÍA EN BAJO RELIEVE (SIN PIEZAS ADICIONALES). APOYAPIES CON DAMETRO DE 46CM, METÁLICO CROMADO O PLÁSTICO INYECTADO. TIPOLOGÍA 9B – SILLAS GIRATORIAS TIPO CAJERO Y OPERATIVAS CON ASIENTO Y RESPALDO EN POLIURETANO PIEL INTEGRAL.	19%	9	$ 850.000	$ 7.650.000
14	BIBLIOTECA DIMENSIONES: ALTURA: 40 CMS, ANCHO: 0.90 CMS, PROFUNDIDAD: 0.35 CMS. PARTES:ARCHIVADOR METALICO COLGANTE. 1 TECHO EN LÁMINA CR CAL 20 CON REFUERZOS SOLDADOS EN LÁMINA CR CAL 18. 1 PISO EN LÁMINA CR CAL 20 CON REFUERZOS SOLDADOS EN LÁMINA CR CAL 18. RESPALDO EN LÁMINA CR CAL 20 1 CERRADURA DE CILINDRO GIRATORIO CON PALANCA DE CIERRE (TIPO GUANTERA) 1 FRENTE ESCUALIZABLE EN LÁMINA CR CAL 20 CON REFUERZO SOLDADO EN LÁMINA CR CAL 20, FIJACIÓN A MURO POR CREMALLERAS DE PARED Y ENGANCHE. ACABADOS: TODAS LAS PARTES METÁLICAS ACABADAS EN PINTURA EN POLVO EPOXIPOLIESTER DE APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA. TIPOLOGÍA 3B – BIBLIOTECA ALTURA OFICIO CON PUERTA ESCUALIZABLE Y FRENTE METALICO.	19%	9	$ 550.000	$ 4.950.000
15	PUNTO ECOLOGICO CANECAS DE VAIVÉN FABRICADA CON POLIETILENO (CONTENEDORES) DE PRIMERA CALIDAD, RESISTENTES AL MALTRATO Y AL TRABAJO DURO CON ADITIVO UV, RESISTENTES A LOS RAYOS ULTRAVIOLETA Y A LA INTEMPERIE DE FÁCIL LIMPIEZA QUE NO CORROAN NI SUELTEN SEDIMENTOS TRIÓ DE 53 LTS, CON TABLERO TAPA DE VAIVÉN TUBO CUADRADO CR DE 5 X CAL 1 PLATINA DE 2 X 1/8 Y LAMINA CR X CAL 18, TERMINADO EN PINTURA ELECTROSTÁTIC A NEGRA (SOPORTE) CANECAS DE COLOR AZUL VERDE Y GRIS.	19%	9	$ 900.000	$ 8.100.000

16	ARMARIO METALICO DIMENSIONES: ALTURA: 1.80 MTS, ANCHO: 0.90 MTS, FRENTE: 0.45 MTS. DESCRIPCIÓN: ARMARIO METALICO EN MATERIAL LAMINA DE COLD ROLLER CALIBRE 24, CAPACIDAD DE CARGA 270 KG, ESPESOR MARCO 0,5 MM, MARCO PRINCIPAL 0,8 MM, 4 ENTREPAÑOS GRADUABLES, PUERTAS ABATIBLES CON BISAGR A INTERNA SOLDADA CERRADURA CON LLAVE, PROCESO DE LIMPIEZA DEL METAL PLAFORIZACIÓN SIN CONSUMO DE AGUA, LOS NIVELADORES CON ESPIGO ESTÁN PROTEGIDOS CON POLIPROPILENO PARA EVITAR RALLADURAS EN EL PISO, ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROESTATICA COLOR A ESCOGER.	19%	9	$ 1.050.000	$ 9.450.000
17	RACKS METALICOS SE REQUIERE QUE EL CORTE DEL RACK METÁLICO CUMPLA CONDICIONES TÉCNICAS DE ENSAMBLAJE TECNOLOGÍA CNC. LA SOLDADURA DEBE SER APLICADA DE FORMA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW MANUAL) CON CORDÓN DE SOLDADURA DE UN MÍNIMO 5 CM DE LONGITUD MIG, PARA CUALQUIER UNIÓN, CORDONES SIN PULIR, APARIENCIA ESTÉTICA TOTALMENTE LIMPIA DE SOLUCIONES DE ALTO NIVEL DE ENSAMBLE. EL MATERIAL DEBE SER LAMINA CR CALIBRE 14, CON TOLERANCIA BILATERAL DIMENSIONAL DEL ESPESOR NO MAYOR DEL 0.5%. LA COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LA LÁMINA DEBE GARANTIZAR LA RESISTENCIA AL DESGASTE, EL ROZAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN. (ENTREGAR CERTIFICADO DE COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LÁMINA EXPEDIDA POR EL VENDEDOR). DEBEN TENER UN ACABADO MARTILLADO CON RECUBRIMIENTO INDUSTRIAL EN FORMA DE POLVO, 100% SÓLIDO, PINTURA (POWDER COATING) APLICADA SOBRE UN TRATAMIENTO PREVIO DE FOSFATO DE HIERRO, EN HORNO CONTINUO CON SISTEMAS DE ASPERSIÓN POR BOMBEO, RESISTENTE A LA CORROSIÓN, SOLVENTES, ACEITES Y ÁCIDOS. EL OFERENTE DEBERÁ ENTREGAR LOS SOPORTES NECESARIOS DE LA REALIZACIÓN DE LAS PRUEBAS DE IMPACTO, ADHERENCIA, RETÍCULA, EN PROBETA Y DE LA PRUEBA DE TERMOGRAFÍA INDUSTRIAL DE SU CÁMARA DE PINTURA, REFLEJANDO EL RESULTADO DE LAS MISMAS. CADA RACK CON CAPACIDAD MÍNIMA PARA SOSTENER MIL (1.000) LIBRAS. LAS COMPUERTAS DEL RACK DEBEN CONTAR CON UNA MANECILLA TIPO INTRO DE POLÍMERO INYECTADO QUE NO SOBRESALGA DE LA SUPERFICIE. LA BASE DEL RACK DEBE CONTAR CON UNA ESTRUCTURA INFERIOR TIPO PALLET, CON CUBIERTA MOVIBLE, QUE SOPORTE TODO EL MUEBLE Y LAS CARGAS DEL MISMO MÁS LO DE LOS ELEMENTOS ALMACENADOS. ESTA BASE DEBE AISLAR EL RACK DE LA SUPERFICIE DEL SUELO, PERMITIENDO EL INGRESO DE LOS RIELES DE MONTACARGAS O GATOS HIDRÁULICOS PARA MOVILIZARLO DE UN LUGAR A OTRO. EL RACK DEBE TENER PUERTAS ABATIBLES CON BISAGRA EN HOJAS RÍGIDAS O PLEGABLES Y UN SISTEMA DE PERFORACIÓN CAPAZ DE MANTENER UNA TEMPERATURA REGULAR CON EL MEDIO AMBIENTE. DEBEN CONTAR CON CANDADOS INDIVIDUALES, ACCIONADOS CON LLAVES DE ALTA SEGURIDAD DE CUATRO (4) COMBINACIONES (DOS POR LADO). DEBE CONTAR CON PROTECCIÓN PARA DISIPAR CARGAS ELECTROSTÁTICAS Y BASES MODULARES INDIVIDUALES QUE PROPORCIONEN A LAS ARMAS LA MÁXIMA VERSATILIDAD AL SISTEMA. SE REQUIERE QUE TENGA BASES DE AJUSTE DE ELEVACIÓN LINEAL DE ALTURA, EN ACERO, RESISTENTES AL PESO SOLICITADO. DEBE CONTAR CON BASES AJUSTABLES A DIFERENTES CLASES DE CULATIN Y SOPORTES PARA CAÑONES INDIVIDUALES QUE PROPORCIONAN A LAS ARMAS LA MÁXIMA MODULARIDAD EN EL SISTEMA. LOS PANELES DEBEN TENER PERFORACIONES UNIFORMES A LO LARGO DE LA ESTRUCTURA DEL RACK, QUE LES PERMITAN LA ADAPTACIÓN DE LOS SOPORTES QUE ASEGURAN LOS CAÑONES, LAS BASES PARA LAS ARMAS Y LAS REGLETAS DE LAS ARMAS. EL OFERENTE DEBERÁ ENTREGA UNA CERTIFICACIÓN ESTRUCTURAL DE CÁLCULO A CARGAS ESTÁTICAS Y DINÁMICAS, EXPEDIDA POR INGENIERO MECÁNICO CON MATRICULA PROFESIONAL VIGENTE EN COLOMBIA Y EXPERIENCIA DEMOSTRABLE EN EL DISEÑO DE ALMACENAMIENTO METÁLICO. ASÍ MISMO DEBE ENTREGARSE UN RESULTADO DE PRUEBAS BIFMA APLICADAS A UN PROTOTIPO EN UN LABORATORIO DE PRUEBAS MECÁNICAS.	19%	8	$ 4.300.000	$ 34.400.000

18	CAMAROTES DOBLES METALICOS 3.1 REQUISITOS GENERALES: 3.1.1 DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN. DEBE SER ARMABLE/DESARMABLE Y ESTAR CONFORMADA POR LOS SIGUIENTES COMPONENTES: MARCOS FRONTALES (CABECERA Y PIE), LARGUEROS, REFUERZOS, SOPORTE DIAGONAL Y TENDIDOS DE MADERA. VER FIGURAS 1 A 12. LA CONSTRUCCIÓN DE LAS PARTES DEBE SER UNIFORME DE TAL FORMA QUE LAS MISMAS PUEDAN SER INTERCAMBIABLES CUANDO SE REQUIERA. LAS OPERACIONES DE SOLDADURA QUE SE REALICEN SE DEBEN HACER POR ARCO ELÉCTRICO CON UN ELECTRODO CONSUMIBLE TIPO MIG GARANTIZANDO UNA ADECUADA FUSIÓN, DURABILIDAD Y ACABADO HOMOGÉNEO, SIN ROTURAS, POROS, GRIETAS, FALTAS DE LLENADO O ALGÚN DEFECTO QUE PUEDA CAUSAR UNA FRACTURA. EL DIÁMETRO DEL AGUJERO PARA PASADOR NO DEBERÁ EXCEDER EL DIÁMETRO DE ÉSTE EN MÁS DE MEDIO MILÍMETRO (0,5 MM). LA TORNILLERÍA EMPLEADA DEBE UTILIZAR ROSCA FINA DE SEGURIDAD Y ESTAR ACOMPAÑADA POR TUERCA Y ARANDELA. 3.1.1.1 MARCOS FRONTALES. DEBEN SER DOS PIEZAS IGUALES EN ANCHO Y ALTURA, FABRICADAS EN PERFIL EN L. LOS MARCOS FRONTALES ESTARÁN CONFORMADOS POR DOS LARGUEROS VERTICALES, LARGUEROS HORIZONTALES Y REFUERZOS EN IGUAL SENTIDO SEGÚN EL TIPO DE LITERA: VER TABLA 1 Y FIGURAS 2 Y 5. CADA UNA DE LAS PATAS DE LOS MARCOS DEBE LLEVAR UN ACOPLE PLÁSTICO QUE SE AJUSTE A LA FORMA DE LA ESTRUCTURA EN QUE SE FABRIQUE LA LITERA. ESTE DEBE TENER MÍNIMO UNA PROFUNDIDAD DE 17 MM Y UNA ALTURA DE 22 MM. 3.1.1.2 LARGUEROS. DEBEN SER FABRICADOS CON PERFILES EN L Y SER APTOS PARA ACOPLARSE PARALELAMENTE A LOS MARCOS FRONTALES MEDIANTE ENSAMBLE DE TORNILLO O CHAPETA. 3.1.1.3 REFUERZOS. - REFUERZO HORIZONTAL. DEBE SER FABRICADO EN PERFIL EN L Y ESTAR UNIDO AL MARCO FRONTAL POR MEDIO DE SOLDADURA. ESTOS DEBEN IR EN L INVERTIDA. - SOPORTE DIAGONAL. PUEDE SER FABRICADO EN PLATINA O PERFIL EN L EN CADA UNIÓN DEL LARGUERO Y EL MARCO FRONTAL Y DEBE IR FIJO A ESTE POR MEDIO DE UN REMACHE. LA LITERA DE DOS BASES DE TENDIDO DEBE LLEVAR OCHO REFUERZOS DIAGONALES Y LA DE TRES, DOCE. VER FIGURA 10. 3.1.1.4 TENDIDO DE MADERA. DEBE SER FABRICADO EMPLEANDO MADERA SECA E INMUNIZADA, TIPO PINO PÁTULA O CIPRÉS. CADA BASE DE TENDIDO DEBE TENER DOS ESTIBAS INDEPENDIENTES. CADA ESTIBA DEBE TENER CUATRO TABLAS Y DOS SOPORTES LONGITUDINALES LOS CUALES DEBEN IR UNIDOS POR TORNILLOS. LA MADERA UTILIZADA PARA LA ELABORACIÓN DEL TENDIDO DEBE CUMPLIR CON LAS LA REGULACIONES Y DISPOSICIONES LEGALES ESTABLECIDAS EN EL ICA Y/O ORGANISMOS CORRESPONDIENTES. 3.1.2 ACCESORIOS OPCIONALES. 3.1.2.1 PORTA OBJETOS. DEBE ESTAR CONFORMADO POR LOS SIGUIENTES COMPONENTES: ALOJAMIENTO Y GANCHO METÁLICO LOS CUALES DEBEN IR SOLDADOS EN LA PARTE EXTERNA DEL MARCO FRONTAL DE PIE Y DEBEN QUEDAR UBICADOS DE FORMA SIMÉTRICA SOBRE EL MARCO Y CON SUS CENTROS ALINEADOS. 3.1.5 ACABADOS. LAS PARTES EXTERIORES Y VISIBLES DE LAS LITERAS DEBEN ESTAR EXENTAS DE REBABAS, ARISTAS VIVAS, SOPLADURAS, MARCAS, ESCAMAS (INCLUYENDO ÓXIDO), PRESENCIA DE CORROSIÓN, HONGOS, RESIDUOS DE ÁCIDOS, ABOLLADURAS, MUESCAS, ROTURAS, SEGREGACIONES E INCRUSTACIONES EXTRAÑAS QUE NO HAYAN SIDO RETIRADAS EN SU PROCESO DE ELABORACIÓN U OTRAS IRREGULARIDADES DEL METAL. LAS SUPERFICIES DEBEN ESTAR EXENTAS DE COMBADURAS, ÓXIDO Y MATERIAL EXTRAÑO COMO GRASA O ACEITE. EL ACABADO DE LA PINTURA DEBE SER LISO Y UNIFORME. LAS SOLDADURAS DEBEN	19%	38	$ 1.300.000	$ 49.400.000

	SER LO SUFICIENTEMENTE GRANDES EN CUANTO A TAMAÑO Y FORMA SE REFIERE, CON EL FIN DE GARANTIZAR LA RESISTENCIA PLENA DE LAS PARTES. EL METAL DE SOLDADURA MIG DEPOSITADO DEBE ESTAR FUNDIDO TANTO CON EL METAL DE BASE COMO CON LOS BORDES DE UNIÓN. LA LITERA NO DEBE LLEVAR TERMINACIONES EN PUNTA QUE PUEDAN GENERAR LESIONES AL USUARIO. PARA EL EFECTO, ESTAS TERMINACIONES DEBEN SER LIJADAS O PULIDAS. IGUALMENTE, LA MADERA EMPLEADA DEBE ESTAR LIBRE DEASTILLAS, ARISTAS E IMPERFECCIONES QUE PUEDAN LASTIMAR EN EL MOMENTO DE SU MANIPULACIÓN. 3.1.6 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD. EL FABRICANTE DEBE PRESENTAR DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DONDE GARANTICE QUE LA TOTALIDAD DE LAS MATERIAS PRIMAS Y/O INSUMOS USADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ELEMENTO				

Total Bruto	$ 333.500.000
IVA 19%	$ 63.365.000
Total a Pagar	$ 396.865.000

Una vez revisados los elementos por parte del apoyo a la supervisión, se hace constar que los mismos cumplen con los requisitos técnicos y financieros de calidad y oportunidad estipulados en el documento de estudios previos, contrato, anexos técnicos, pliegos de condiciones y/o sus equivalentes, y con destino a la Alcaldía Local de San Cristóbal. Se deja la salvedad que es un ingreso extemporáneo ya que realizada la revisión de la factura se devolvió para corrección del valor unitario de algunos ítems de las dotaciones, ya que tenían precios más altos entre uno y otro teniendo las mismas características y especificaciones, lo anterior tiene su debida constancia en acta de reunión, la cual será anexada a los documentos de ingreso a almacén, dichos elementos estarán bajo la custodia de Almacén de la Alcaldía Local de San Cristóbal serán empleados a través de dotación y entregados a PONAL con número de Contrato de compraventa 664 de 2022, a quien se le debe realizar el egreso correspondiente.

JUAN CARLOS TRIANA RUBIANO
ALCALDE LOCAL SAN CRISTOBAL

PAULO CESAR CRUZ DELGADILLO
Apoyo a la Supervisión
Referente Área de Seguridad y Convivencia.
CPS – 146 de 2023

Adjunto: Contrato, Acta de inicio
Factura con todos los requisitos de Ley*
Copia del RUT- Acta de verificación

Proyectó: William Fernando Hurtado Fernández CPS 201 de 2023
Reviso y aprobó Luz Myriam Riaño Barrera – CPS 012 de 2023.
Reviso y Aprobó: Paulo Cesar Cruz Delgadillo – Referente Oficina De Seguridad Y Convivencia